

44

Иванов - 056 - 001 (мал) 22.01.91

ОКП 12 3300

Группа В05

УТВЕРЖДЕНО

в установленном порядке

"25" - 01 1989 г.

138/83

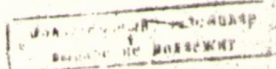
СОГЛАСОВАНО

в установленном порядке

с заинтересованными организациями и Госприемкой

"03" - 03 1988 г.

130289



ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ ИЗ КОРРОЗИОННО-
СТОЙКОЙ СТАЛИ МАРОК Св-08Х19Н10Г2Б,
Св-10Х16Н25АМ6 (2И395), Св-04Х19Н1ЛМ3
и Св-07Х25Н13

Технические условия

ТУ 14-1-3146-81

Изменение № 2

ДАТА

22.04.26/02

3.02.19

Срок действия с 24.08.89

1. Срок действия технических условий продлен до 01.07.94.
2. Пункт 2.1 дополнить: "В стали марки Св-07Х25Н13 содержание хрома должно быть 23,5-26,0% с допускаемым отклонением $\pm 0,20\%$ ".
3. Пункт 2.4 дополнить: "Шероховатость поверхности ленты должна быть Ra не более 0,32 мкм на базовой длине 0,25 мм."
4. Раздел 2 дополнить пунктом 2.5 в редакции: "2.5. Лента поставляется с удалением технологической смазки."
5. Примечание к техническим условиям изложить в новой редакции: "Оптовые цены на продукцию утверждаются Госкомитетом цен Совета Министров СССР и публикуются в прейскурантах и дополнениях к ним."

Экспертиза проведена: 24.01.89.

6х. 1105

УЧТЕНО В ССН

№ 243

1

СТАЛ

ОКП 123300

УТВЕРЖДЕНО

организацией-изготовителем

04.05.81 г.

УДК БД 491.642.669-14-118

Группа В05

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией

по стандартизации

20.05.81 г.

с заказчиком

14.04.81 г.

Верно:

И. Я. Рогов

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ СВАРОЧНАЯ ИЗ
КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ МАРОК:

Св-08Х19Н10Г2Б, Св-10Х16Н25АМ6

(ЭИ395), Св-04Х19Н11М3 и Св-07Х25Н13

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-3146-81

(взамен ТУ 14-I-1468-75)

Срок действия с 01.09.1981.

до 01.09.1986.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР

Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации

81.06.22 за № 2204262

Дефект оригинала

637-21

Настоящие технические условия распространяются на ленту из коррозионностойкой стали марок: Св-08Х19Н10Г2Б, Св-10Х16Н25АМ6 (ЭИ395), Св-04Х19Н1М3 и Св-07Х25Н13, предназначенную для сварки и наплавки.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Лента поставляется толщиной от 0,5 до 1,0 мм. Толщина ленты и предельные отклонения по толщине должны соответствовать ГОСТ 4986-79, точность изготовления - повышенная (ПТ).

Ширина ленты 400 мм с предельным отклонением по ширине - минус 10 мм.

1.2. Неплоскостность на отрезке ленты длиной 1 м не должна превышать 25 мм.

1.3. Лента поставляется в рулонах, необрезной. Расстояние между сварными швами не оговаривается.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав стали марок: Св-08Х19Н10Г2Б, Св-10Х16Н25АМ6 (ЭИ395), Св-04Х19Н1М3 и Св-07Х25Н13 должен соответствовать ГОСТ 2246-70.

2.1.1. В стали марок Св-04Х19Н1М3, Св-08Х19Н10Г2Б и Св-07Х25Н13 определяется содержание ферритной фазы.

Для стали марки Св-04Х19Н1М3 содержание ферритной фазы должно быть в пределах 3-8%; для стали марки Св-08Х19Н10Г2Б - в пределах 2,5-7,5%.

В стали марки Св-07Х25Н13 содержание ферритной фазы должно быть в пределах 3-8% - факультативно.

2.2. Лента поставляется в полунагартованном состоянии.

2.3. Механические свойства ленты в состоянии поставки должны соответствовать требованиям табл. 1.

ТУ 14-1-3146-81

Изм.	Авт.	№ док.	подп.	дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.					5	2	8
проект.							
констр.							
утвер.							
Лента стальная сварочная из коррозионностойкой стали марок: Св-08Х19Н10Г2Б, Св-10Х16Н25АМ6 (ЭИ395), Св-04Х19Н1М3 и Св-07Х25Н13							
Технические условия							

Регистрация

Таблица I

Марка стали	Временное сопротивление	
	МПа	(кгс/мм ²)
Св-08Х19Н10Г2Б Св-04Х19Н1М3 Св-07Х25Н13	1079	(110)
Св-10Х16Н25АМ6 (ЭИ395)	1422	(145)

2.4. Поверхность ленты должна быть гладкой, чистой, блестящей или матовой с серым оттенком, без окалины и следов перетрава.

На поверхности допускаются: общая мелкая рябизна, отпечатки, следы абразивной зачистки, царапины, мелкие плены при глубине залегания дефектов, не превышающих половину предельных отклонений по толщине ленты.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки и методы испытаний в соответствии с ГОСТ 4986-79.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ДОКУМЕНТАЦИЯ

4.1. Маркировка, упаковка и оформление документации в соответствии с ГОСТ 4986-79, а при присвоении металлопродукции государственного Знака качества и ГОСТ 1.9-67.

4.2. Заготовка для изготовления ленты из стали марки Св-08Х19Н10Г2Б/поставляется в виде полосы размером 80Х140 мм, Св-04Х19Н1М3 в виде заготовки кв. 125 мм по техническим условиям ТУ 14-1-1213-75 со II-ой группой поверхности, а стали марок Св-07Х25Н13 и Св-10Х16Н25АМ6 в виде сутунки по техническим условиям ТУ 14-1-1214-75 со II-ой группой поверхности.

4.3. В сертификате на готовую продукцию содержание ферритной фазы записывается из сертификата на заготовку.

ПРИМЕЧАНИЕ: Оптовые цены указаны в приложении № 2.

Зарегистрирован ЦНИИчермет: 20.05.1981.

Введ. отделом стандартизации черной металлургии

В.Т. Абабков

ТУ 14-1-3446-81

Лист

3

857-2066

Приложение 1 к ТУ

ТУ 14-1-3146-81

ПЕРЕЧЕНЬ

нормативно-технической документации, на которую
даны ссылки в настоящих технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ 4986-79	"Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия".
ГОСТ 1.9-67	"Государственная система стандартизации. Государственный знак качества. Форма, размеры и порядок применения".
ГОСТ 2246-70	"Проволока стальная сварочная".
ТУ 14-1-1213-75	"Заготовка горячекатаная и кованая, квадратная и прямоугольная из стали качественной, углеродистой, легированной, высоколегированной и со специальными свойствами."

Подп. и дата

Изм. № доп.

Внесен изв. №

Подпись и дата

Изм. № введ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14-1-3146-81

Лист

4

Приложение № 2 к ТУ 14-1-3146-81

(взамен ТУ 14-1-1468-75 с изм. I и 2)

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на ленту сварочную из стали марок: св-08Х10Н10Г2Б,
св-10Х16Н25АМ6, св-04Х19Н11М3, св-07Х25Н13

Толщина ленты в мм ! Оптовая цена в руб. за тонну ленты из стали марок:

! св-08Х19Н10Г2Б ! св-04Х19Н11М3 ! св-07Х25Н13 ! св-10Х16Н25АМ6

0,5	2100	2830	1800	5340
0,55	2060	2780	1770	5240
0,60	2000	2700	1720	5090
0,65	1960	2650	1690	4990
0,70	1920	2600	1650	4900
0,75	1900	2570	1630	4840
0,80	1890	2550	1620	4800
0,90	1870	2530	1610	4770
1,0	1850	2500	1590	4710

Зав.отделом с/с, рентабельности
и ценообразования ИЗЧМ

Л.Н.Шевелев

Романов
20.05.81

Приложение 2 к ТУ 14-1-3146-81
(взамен ТУ 14-1-1468-75 с изм. I и 2)

с 1.01.82

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на ленту сварочную из стали марок: св-08Х19Н10Г2Б,
св-10Х16Н25АМ6 (ЭИ395), св-04Х19Н1М3 и св-07Х25Н13

толщина ленты в! Оптовая цена в руб. за тонну ленты из стали марок:
мм !св-08Х19Н10Г2Б!св-04Х19Н1М3!св-07Х25Н13!св-10Х16Н25АМ6

0,5	3560	4820	3590	9580
0,55	3530	4770	3550	9480
0,60	3470	4690	3490	9330
0,65	3430	4640	3450	9230
0,70	3400	4560	3420	8940
0,75	3350	4510	3370	8890
0,80	3300	4460	3320	8800
0,90	3250	4390	3260	8700
1,0	3210	4340	3230	8630

СОГЛАСОВАНО:

/Зав.отделом с/с, рента-
бельности и ценообразо-
вания ИЭЧМ.

Романов
20.05.81

Л.Н.Шевелев

ФОРМА 3-1А

Приложение 3 к ТУ 14-1.
Обязательное: -3146-81

Наименование вида продукции по НТД		Код вида продукции по ВК ОКП					
Лента стальная сварочная из коррозионностойкой стали марок: Св-08Х19Н10Г2Б, Св-10Х16Н25АМ6 (ЭИ395), Св-04Х19Н11М3 и Св-07Х25Н13.		I	2	3	3	0	0
Блоки по ОКП	Обозначение по НТД	Код по ОКП					
Марок сталей	Св-08Х19Н10Г2Б Св-10Х16Н25АМ6 Св-04Х19Н11М3 Св-07Х25Н13	5837 5913 5852 5857					
Профилей	лента ГОСТ 4986-79	8537					
Технических требований	ТУ 14-1-3146-81	5260					
Форм заказа и условий поставки	рулон	70					

Расчёт кодов проверил:

Зав. группой Отдела стандартизации
ЦНИИЧМ.*Handwritten signature*

СУХОВА Н. П.

7.

ВНФС №

KTY 14-1-3146-81

8